



## Kontrola koloru

Firmy budując identyfikację wizualną dla swoich marek chcą spójności i jakości wynikających z jej właściwej implementacji. Dbłość o wysoki standard wydruku - właściwy kolor, wydruk zgodny ze wzorcem pdf - są dla drukarni podstawą dobrej relacji z Klientem. Dziś w bardzo wielu przypadkach kontrola dokonywana jest wyrywkowo przez człowieka, generując tym samym duży margines błędu. **Wspieramy Operatorów** w wykrywaniu wszelkich odchyłeń od normy. Błędy druku to koszty dla drukarni. Rozwiązaniem tego problemu są **automatyczne systemy wizyjne**, które dokonują porównania z idealnym wzorcem pdf. Kamery o dużej rozdzielczości, które pracują z zawrotną prędkością są instalowane bezpośrednio nad wstęgą papieru, dzięki czemu **analizują 100% produkcji w czasie rzeczywistym przy pełnej prędkości maszyny**.

### System wizyjny kontroluje:



| zgodność ze wzorcem pdf



| poprawność spasowania CMYK oraz zgodność koloru



| wyszukiwanie zabrudzeń



| zalania od użycia zbyt rzadkiej farby



| zabrudzenia matrycy złym kolorem farby



| niedodruk

### Kontrola koloru w czasie rzeczywistym podczas produkcji:

- kontrola **100%** papieru,
- prędkość do **15m/s**,
- wykorzystanie algorytmów **sztucznej inteligencji** do poszukiwania anomalii,
- automatyzacja raportowania,
- ciągły podgląd dla Operatorów,



## Kontrola koloru

Częścią systemu jest autorskie oprogramowanie Scanway wykorzystujące algorytmy sztucznej inteligencji. Bardzo dokładna analiza koloru posiada możliwość **manualnej korekty dla wartości anomalii** względem wzorca, gwarantując tym samym ciągłość produkcji i adaptację do każdego procesu produkcji. Co istotne cały proces kontroli odbywa się **bez konieczności zatrzymywania maszyny** i dotyczy zawsze **100% surowca**. Dane pojawiające się na ekranie w czasie rzeczywistym dzięki mapie cieplnej wskazującej wszelkie odstępstwa, umożliwiają natychmiastową korektę ustawień przez Operatora.



fragment pliku wzorcowego



mapa ciepła pokazująca wykryte anomalie