Wdrożenie

system wizyjny z grupy CUMULUS do kontroli puszek.

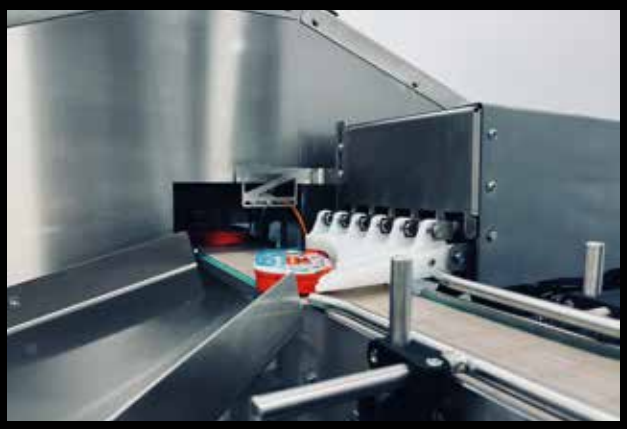
Nieprawidłowe zamknięcie puszek z jedzeniem w trakcie produkcji ma poważne konsekwencje dla jakości i bezpieczeństwa żywności. Generuje dodatkowe koszty, powoduje opóźnienia i obniża zaufanie wśród konsumentów. Scanway stworzył rozwiązanie, które skutecznie wykrywa błędy powstałe w procesie produkcji oraz umożliwia automatyczny odrzut wadliwych produktów.

Zadanie systemu:

Weryfikacja poprawności metalowej puszki wg wskazań Klienta np. weryfikacja poprawności zamknięcia, poprawnego kształtu, poprawnego nadruku itp.

Główne cechy:

- Spełnienie norm spożywczych IP67,
- 100% kontroli produkcji - każdy obiekt jest poddany pełnej inspekcji,
- Wydajność na poziomie 300 puszek/min,
- Kontrola niezależnie od kształtu puszki: okrągła, Club lub Hansa,
- Integracja z istniejącą linią produkcyjną,
- Automatyczny odrzut wadliwych puszek,
- Analiza danych, zbieranych przez system, w czasie rzeczywistym.



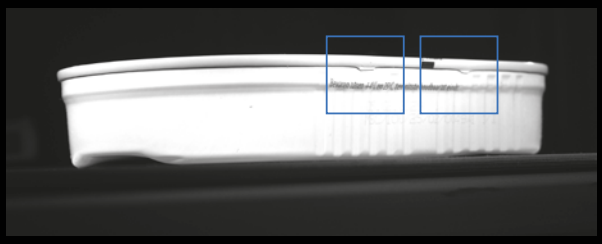
Co wykrywa system:

- defekty szwu: zęby, opadanie, wgnioty, zagniecenie niepołączone z korpusem, nadmiar materiału wystający poza rant, pęknięcie i przecięcia szwu, odcięty kołnierz, zakleszczenie szwów,
- zaburzona geometria: wgniecenia i podobne,
- wadliwe nadruki: niepełny nadruk, nadruk niezgodny z partią, niezgodność wieczka ze spodem puszki
- błędy etykiety: brak, odklejenie lub jej przesunięcie,
- defekty kluczyka: brak kluczyka, przesunięcia.

SCANWAY.

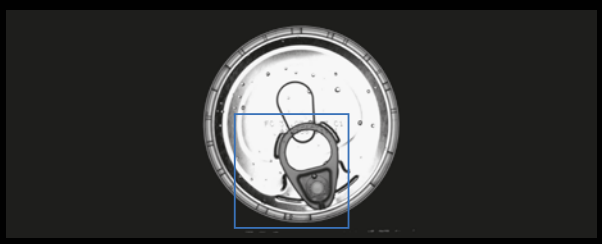
SCANWAY.

technologia
pisana światłem.

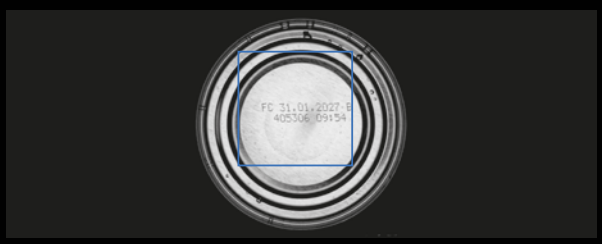


zdjęcie z systemu
z wadą podwójnego
szwu

zdjęcie z systemu
z wadą wgniecenia



zdjęcie z systemu
z kontrolą obecności
i orientacji kluczyka



zdjęcie z systemu
z kontrolą daty
ważności

300 puszek/min
wydajność inspekcji

IP67
system spełnia wyżej wymienione
normy spozywcze

Scanway S.A.
ul. Strzegomska 140A
54-429 Wrocław, Poland

scanway.pl
industry@scanway.pl
+48 71 733 62 64